



TIXAFLEX.40

Двухкомпонентный
полиуретановый
компаунд

Двухкомпонентный полиуретановый заливочный состав с высокими физическими свойствами для литья бетона

Применяется в различных производствах, в том числе в производстве форм для изготовления скульптур и архитектурных элементов из бетона и гипса, изготовлении искусственного камня и других. Соответствует требованиям к материалам, предназначенным для работы в непосредственном длительном контакте с бетоном, гипсом и другими подобными материалами. Наиболее часто применяется для литья из пигментированного/окрашенного бетона или гипса.

Технические характеристики материала

Внешний вид компонента А	Кремовый
Внешний вид компонента Б	Янтарный
Внешний вид смеси компонентов А+Б	Кремовый
Вязкость комп. А, Брукфильд, 25 об/мин, шпиндель № 64, при $t=+21^{\circ}\text{C}\pm 2$, мПа*с	1100 - 1300
Вязкость комп. Б, Брукфильд, 25 об/мин, шпиндель № 64, при $t=+21^{\circ}\text{C}\pm 2$, мПа*с	1200-2000
Вязкость смеси компонентов А+Б, Брукфильд, 25 об/мин, шпиндель № 64, при $t=+21^{\circ}\text{C}\pm 2$, мПа*с	2000-2500
Соотношение смешивания по массе А/Б	1/1
Время потери жизнеспособности в массе (навеска 100гр+100гр), при $+21^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$, мин	30
Время отверждения, час	16
Плотность компонента А, г/см ³	1,05
Плотность компонента Б, г/см ³	1,1
Удлинение при разрыве, %	430
Предел прочности на разрыв, МПа	5
Усадка, %	без усадки
Твердость по Шору А	40 усл.е д.

Упаковка: компонент А – ПЭТ ведро 10 кг, компонент Б – ПЭТ ведро 10 кг.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

ВНИМАНИЕ! при приготовлении смеси материала необходимо учитывать его жизнеспособность в массе - не более 20 минут при +20°C; избегать попадания влаги в компоненты материала; в противном случае происходит образование пузырьков во время отверждения.

Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть сухими, чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

- Тщательно перемешать содержимое упаковки с компонентом Б низкооборотной дрелью с насадкой. При перемешивании избегать вовлечения в материал пузырьков воздуха.
- Отобрать (взвесить на электронных весах) требуемое количество компонентов А и Б для приготовления смеси материала, руководствуясь соотношением смешивания по массе: А/Б=1:1.
- Перелить отобранное количество материала в сухую чистую емкость и тщательно перемешать низкооборотной дрелью с насадкой до однородного состояния в течение 3-4 минут. При перемешивании избегать вовлечения в материал пузырьков воздуха.
- Перелейте смесь в новую чистую емкость и вновь перемешайте в течение 3-4 минут.

ВНИМАНИЕ! вакуумная дегазация поможет уменьшить воздух из смеси материала. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей.

ЗАЛИВКА МАТЕРИАЛА

ВНИМАНИЕ! Не рекомендуем использовать материал при температуре ниже +15°C.

- Заливайте смесь материала в одну точку, держа емкость с материалом как можно ниже.
- Дайте время материалу заполнить пространство модели. Материал необходимо залить на высоту не менее, чем 1,5 см от самой верхней точки поверхности модели.

ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Время отверждения формы составляет не менее 16 часов при температуре +23°C. Повышение температуры ускоряет отверждение, а понижение – замедляет.
- Дополнительная выдержка формы в течение 24-48 ч при комнатной температуре или 6-10 ч при температуре от +60 до +80 °C повышает физические свойства материала примерно в 1,5 раза.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

- Перед каждой заливкой в форму рекомендуем использовать антиадгезив (разделительный состав).
- Если изделие имеет несложный рельеф и выемка будет произведена не позднее, чем через 12 часов после заливки, антиадгезив можно не применять.
- Для предотвращения прилипания материала к поверхностям модели (бетон, гипсовая штукатурка, камень, дерево и т.д.) перед нанесением разделительного состава рекомендуем применять быстровысыхающие поверхностные герметики для пористых материалов. Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д. в нанесении герметика не нуждаются. На них нужно наносить только разделительный состав.

TIXAFLEX.40

Меры предосторожности

- При работе с материалом следует соблюдать осторожность: беречь глаза, органы дыхания и кожу: проветривать помещение, использовать защитные средства для рук и глаз. При попадании на кожу или в глаза обильно промыть водой.
- Смесь компонентов материала не выливать в канализацию. Отвержденные отходы утилизируются как обычный строительный мусор.

Срок хранения: 6 месяцев в герметичной упаковке при +10°C - +35°C.

