

Модельный
пластик

TixaBlock

Модельный пластик | TixaBlock

Области применения

- изготовление калибровочных шаблонов
- изготовление мастер моделей
- Изготовление форм для вакуумформовки
- изготовление оснастки

Преимущества

- высокая геометрическая стабильность
- высокое сопротивление к сжатию
- геометрическая стабильность
- устойчивость к растворителям
- низкий уровень пылеобразования при резке
- высокая температура тепловой деформации

Описание

Основа: Полиуретан
Клей: TIXA 2K BOND

Технические характеристики

Модельный пластик	Цвет	Плотность, г/см ³	Твердость, по Шору D	Коэффициент теплового расширения, $\times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	Температурная стойкость, C	Свойства материала	Применение
TixaBlock T800	бежевый	800	62	60	90	Плотная поверхность однородная структура слабоабразивный наполнитель	Модельная оснастка для литья. Мастер модели. Стержневые ящики.

Обработка

- ✓ Перед обработкой, материал должен иметь температуру 18-25 °C.
- ✓ Механическая обработка модельного пластика легко производится с помощью распилочного, фрезерного, сверлильного, шлифовального и др. оборудования, а также вручную.
- ✓ Места склеивания должны быть сухими, очищены от пыли и стружки, и обезжирены. Для склеивания используются клей TIXA 2K BOND.

Хранение

- ✓ Продукт имеет неограниченный срок хранения при складировании на полете в горизонтальном положении и только в сухом помещении.
- ✓ Не рекомендуется транспортировка и хранение готовой продукции из модельного пластика при повышенной или пониженной температуре.

Меры предосторожности.

- ✓ При работе с материалом следует соблюдать осторожность: беречь глаза, органы дыхания и кожу.
- ✓ Отходы утилизируются как обычный строительный мусор.